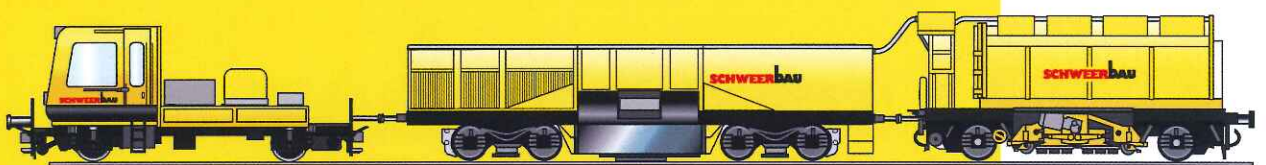


**SCHWEER**bau

Mobile Weichenbearbeitung in BüG-Qualität mit ...

## Drehhobel D-HOB 4.0 für Weichen

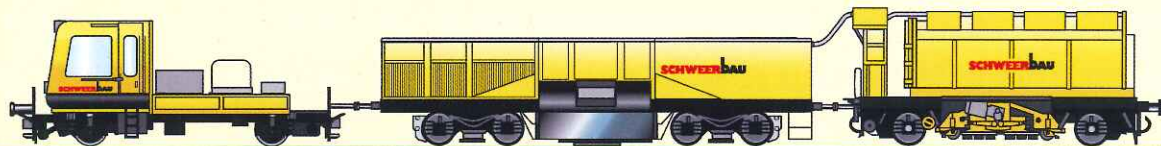
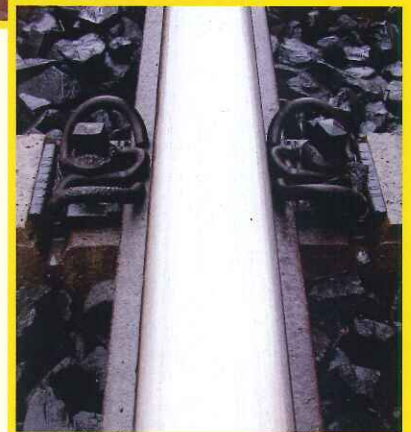
- Beseitigung von Rollkontaktermüdungsfehlern (z. B. head checks, squats)
- Beseitigung periodischer Schienenkopflängsfehler (z. B. Riffel, Schlupfwellen)  
sowie Schienenkopfquerprofilfehler (z. B. flachgefahrene und übergratete Schienen)
- Schienenbearbeitung aus akustischen Gründen (BüG Qualität auch in Weichen)
- Neuschienenbearbeitung
- Beseitigung von Fahrflächenbeschädigungen  
(z. B. Schottereinfahrungen und Kugeleindrücke)
- Bearbeitung von Schienen in Tunneln, auf Brücken,  
in Gleisen mit Stromschiene
- Keine Funken, kein Staub, kein Ausbau von Gleisschaltmitteln erforderlich





### Technische Daten:

Länge über Puffer	30 148 mm
Breite	2 450 mm
Höhe über SO	3 640 mm / 2 860 mm
Gesamtgewicht	81 t
Anzahl der Radsätze	8 Stck.
Anzahl der Drehgestelle	2 Stck.
Radsatzlast	< 14 t
Raddurchmesser	920 / 860 mm
Spurweite	1 435 mm
Motorleistung	354 kW
Transportgeschwindigkeit	100 km/h
kleinster befahrbarer Radius	80 m
Lichtraumprofil	G1 (UIC 505 - 1)
Dieseltank	1 500 l
Arbeitsverfahren	Computergesteuertes Drehhobeln und oszillierendes Schleifen, absolut staub-, funken- und profolfrei, kein Ausbau von Gleisschaltmittel erforderlich
Drehhobelaggregate	2 Drehhobeleinheiten, Ø 1 400 mm
Materialabtrag	Fahrfläche: 0,2 - 1,5 mm / Überfahrt, Fahrkante: 0,2 - 2,5 mm / Überfahrt
Drehhobelbereich	87° (Fahrkante) - 6° (Außenkante)
Späneaufnahme	Späneabsaugung direkt am Drehhobelwerkzeug und Transport in Spänecontainer
Spänecontainer	22 m <sup>3</sup>
Schleifaggregate	1 elektrisch angetriebenes Aggregat mit 12 Schleifsteinen
Wassertank	2,5 m <sup>3</sup>
Arbeitsgeschwindigkeit	300 - 900 m/h
Messsysteme	Wirbelstromprüfsystem
kleinster Arbeitsradius	80 m
maximale Streckenneigung	70 ‰



# SCHWEER**bau**

Bauunternehmen · Gleisbau · Schienenbearbeitung · Schweißtechnik · Tiefbau