



Höchste Leistung, hohe Genauigkeit, Funken- und Staubfreiheit mit der ...

Hochleistungsschienenfräse HSM (Metro und U-Bahn)

- Präventiv- und Instandhaltungsfräsen
- Beseitigung von Rollkontaktermüdungsfehlern (z. B. Head Checks, Squats) – oberflächennaher und tiefer Fehler
- Beseitigung periodischer Schienenkopflängsprofilfehler (z. B. Riffel, Schlupfwellen) sowie Schienenkopfquerprofilfehler (z. B. flachgefahrene und übergratete Schienen)
- Schienenbearbeitung aus akustischen Gründen
- Neuschienenbearbeitung
- Bearbeitung von Schienen in Tunneln, auf Brücken, in Gleisen mit Stromschiene





Technische Daten:

Länge über Puffer	39 800 mm
Breite	2 540 mm
Höhe über SO	2 833 mm
Gesamtgewicht	114 t
Anzahl der Radsätze	10
Anzahl der Drehgestelle	2
Radsatzlast	< 14 t
Raddurchmesser	920 / 860 mm
Spurweite	1 435 mm
Motorleistung	354 kW
Eigenfahrgeschwindigkeit	60 - 80 km/h
kleinster befahrbarer Radius	30 m
Lichtraumprofil	LUL London, RATP Paris, ...
Dieseltank	1 500 l
Fräsverfahren	Computergesteuertes Fräsen; staub-, funken- und profilfrei
Fräsaggregate	2 Fräseinheiten, Ø 1 400 mm
Fräs geschwindigkeit	bis 1 200 m/h
Leistung	bis 1 200 m/h bei 0,5 mm Materialabtrag bis 800 m/h bei 1,0 mm Materialabtrag Fertigergebnis mit 1 Fräsfahrt
Fräsbereich	87° (Fahrkante) -6° (Außenkante)
Späneaufnahme	Späneabsaugung direkt am Fräs Werkzeug und Transport in Spänecontainer
kleinster Arbeitsradius	35 m
maximale Streckenneigung	40 ‰



SCHWEERBAU

Bauunternehmen • Gleisbau • Schienenbearbeitung • Schweißtechnik • Tiefbau